



WELDPLAST S1 с подсветкой в зоне сваривания позволяет лучше контролировать сварочный процесс в труднодоступных местах

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S1

Компактный экструдер WELDPLAST S1 с производительностью до 0,8 кг/ч (ПВХ — 1,15 кг/ч) обеспечивает отличное качество шва при толщине свариваемого материала 4 – 12 мм. Оснащён встроенной светодиодной подсветкой зоны сварки и инновационной панелью управления, что позволяет осуществлять и контролировать процесс сварки даже при минимальной освещённости. Возмож-

ность использования прутка \varnothing 3 или 4 мм для сварки всех основных видов пластика (ПЭ, ПП, ПВХ). Эргономичный дизайн с множеством положений рукоятки позволяет с лёгкостью эксплуатировать экструдер в труднодоступных местах. Возможность подачи сварочного прутка с одной из двух сторон, без эффекта закручивания.



1		Многофункциональная панель управления позволяет полностью контролировать сварочные параметры, обеспечивает повторяемость результатов и большую эффективность работы.
2		Благодаря специальному ушку, WELDPLAST S1 можно подвесить для удобства работы.
3		WELDPLAST S1 работает со всеми основными видами пластика.
4		Встроенная светодиодная подсветка сварочной зоны даёт прекрасный обзор и позволяет лучше контролировать сварочный процесс.
5		Возможность подачи сварочного прутка с одной из двух сторон, отсутствие эффекта закручивания. Рабочий \varnothing прутка 3 или 4 мм.
6		Сварщик может легко контролировать производительность во время сварочного процесса. Плавная регулировка потока воздуха.
7		Компактный эргономичный дизайн позволяет комфортно работать в любых местах.



Недостижимое становится свариваемым с новыми угловыми насадками 45 и 90°

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S1

Компактный эргономичный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S1 производительностью до 0,8 кг/ч (ПВХ — 1,15 кг/ч), предназначен для сварки конструкций из всех основных видов пластмасс (ПЭ, ПП, ПВХ). При рабочем \varnothing прутка 3 или 4 мм сваривает материалы от 4 до 12 мм толщиной. Передовые технические решения для обеспечения удобства работы и достижения максимального качества сварки.

- функциональный, эргономичный дизайн;
- очень высокая производительность 0,8 кг / ч (HDPE);
- встроенная светодиодная подсветка и подвесное ушко;
- переработка всех основных типов пластмасс;
- многофункциональная панель управления с predetermined профилями сварки;
- регулируемый расход воздуха.

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	1600
Материал		ПЭ, ПП, ПВХ, ПВХ-Х, ПВДФ
Сварочный пруток	мм	\varnothing 3 – 4
Выход	кг/ч	0,2 – 0,8 (ПВХ — 1,15)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	435 x 91 x 264
Вес	кг	4,7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

148.396 ручной сварочный экструдер WELDPLAST S1, 230 В / 1600 Вт, \varnothing 3 – 4 мм, с евроштекером

Комплект поставки: WELDPLAST S1, сварочная насадка K10, 2 насадки предварительного прогрева, кейс, инструкция

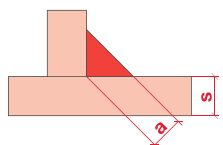
Принадлежности для WELDPLAST S1

	149.430	Комплекты насадок: заготовка
	149.402	Угловой шов 5 / 6 мм
	148.627	Угловой шов 8 / 10 мм
	149.401	Угловой шов 12 мм
	149.388	V-образный шов 3 / 4 мм
	149.383	V-образный шов 5 / 6 мм
	149.385	V-образный шов 8 / 10 мм
	149.364	Для сварки в углах
	152.720	Насадка для сопла (удлинение)
	153.143	Угловой адаптер 45°
	153.236	Угловой адаптер 90°
	149.600	Верхняя направляющая горячего воздуха, положение 12 часов
	149.456	Трубка горячего воздуха, положение 6 часов \varnothing 14 мм
	149.461	Трубка горячего воздуха, положение 6 часов \varnothing 16 мм
	149.467	Трубка горячего воздуха, положение 9 / 3 часа \varnothing 14 мм
	149.469	Трубка горячего воздуха, положение 9 / 3 часа \varnothing 16 мм
	154.107	Комплект форсунок \varnothing 14 мм
	154.106	Комплект форсунок \varnothing 16 мм
	154.002	Изоляционная манжета WELDPLAST S1 / S2
	148.923	Подставка

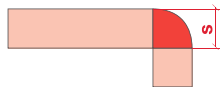
Производство изделий из пластмасс

Варианты сварочных швов

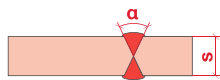
a — ширина шва, s — толщина листа, α — угол среза



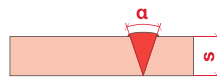
Угловой шов (К-образный)



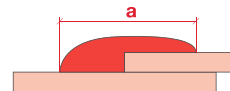
Внешний угол



X-образный шов
s = 10 – 40 мм = α 60°
s = 50 – 60 мм = α 50°



V-образный шов
s = 5 – 20 мм = α 60°
s = 25 – 30 мм = α 50°



Нахлест

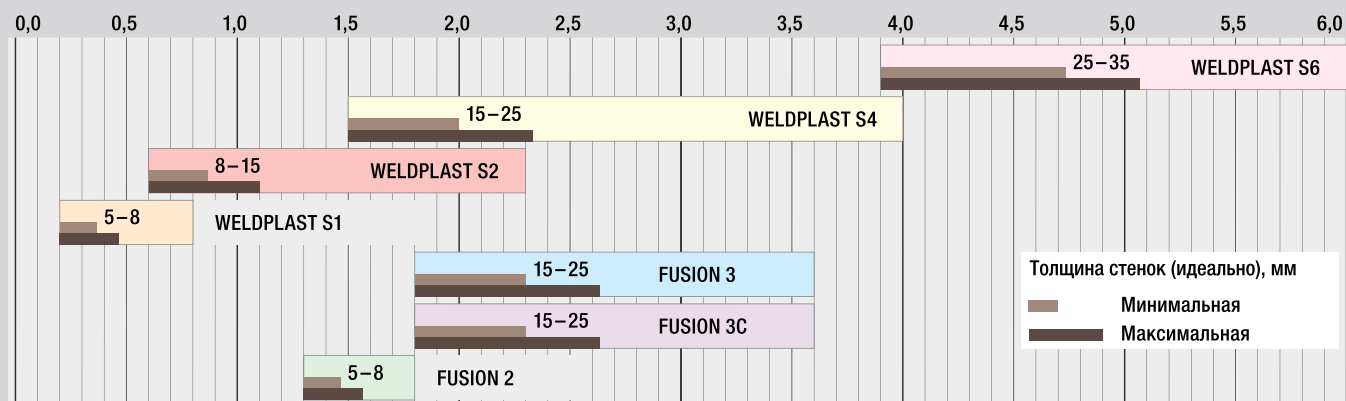
Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой				Ручные экструдеры с аналоговой регулировкой		Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S2 PVC	WELDPLAST S1	FUSION 3C	FUSION 2
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3,9–6,0	1,5–4,0	0,6–2,3	0,6–2,3 (ПВХ до 1,15)	0,2–0,8	1,8–3,6	1,3–1,8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПВХ, ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХДФ, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП
Толщина, мм	15–40	8–35	5–20	5–20	4–12	8–25	5–15
Сварочный пруток, Ø мм	4–5	3–4	3–4	3–4	3–4	3–4	4
Вес, кг	14	8,7	5,8	5,8	4,7	6,9	5,9
Длина, мм	821	560	450	450	435	588	450
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	да
Резервуаростроение	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строительство трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки / строительство туннелей	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	✓
Бесщёточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	да	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	1	2	2
Страница каталога	76	77	78–79	80–81	82–83	84	85

✓✓ отлично подходит ✓ подходит
○ не подходит

1. Температуры воздуха и массы показаны на дисплее и могут быть отрегулированы по отдельности.
2. Температура воздуха и массы регулируется с помощью потенциометра (поворотного регулятора).
Нагрев массы происходит за счёт горячего воздуха для предварительного подогрева.

Обзор производительности ручных экструдеров



Производство изделий из пластмасс